

**Автоматические отрезные обрабатывающие линии с обработкой концов, предназначенные для производства готовой продукции, исходя из металлического прутка**

**Одновременная обработка обоих концов изделия**

Эти детали, как и многие другие, были изготовлены на наших станках. Имея в активе 1300 поставок для предприятий, работающих, прежде всего, в области автомобилестроения и гидравлики, фирма SINICO S.p.A. является лидером в этой отрасли, как в Италии, так и во всем мире. Портфель заказов состоит, прежде всего, из заявок, поступивших с предприятий, которые в прошлом уже закупили для своих цехов металлообработки оборудование SINICO.

Нашим заказчикам предоставляется быстрое техническое обслуживание и снабжение запасными частями, а также возможность телефонных консультаций наших экспертов для предоставления рекомендаций или в случае иных потребностей. В наших офисах и цехах проектируются, разрабатываются и выпускаются все механические компоненты станков для одинарного или двойного прутка для применений, которые стали уже стандартными или же специально разрабатываются под специальные требования заказчика.

Постоянный поиск новых решений, а также капиталовложения в сфере приобретения современных технологий для наших производственных цехов, обеспечивают непрерывное возрастание производительности.

**TOP 2000 CNC**  
TECHNOLOGY OF PRODUCTIVITY



## Автоматическое позиционирование узла при помощи простого прикосновения к экрану компьютера станка.



### СПРАВКА О ПРЕДПРИЯТИИ

Фирма SINICO S.p.A. специализируется в проектировании и выпуске АВТОМАТИЧЕСКИХ ОТРЕЗНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЛИНИЙ С ОБРАБОТКОЙ КОНЦОВ, предназначенных для производства металлических деталей из прутка, трубы, катушки, поковок и отрезков материала. Под обработкой концов подразумеваются обычные операции, выполняемые металлообрабатывающими станками, такие как снятие фасок, торцовка, центровка, обточка, сверление, нарезка внутренней и наружной резьбы, фрезеровка, изготовление каналов, пазов и т.д., а также деформация материала, такая как вальцовка, сужение, накатка, опрессовка, маркировка, насечка и т.д. Все операции выполняются за один прием. Имеются различные типы измерительных узлов и зачистки деталей.



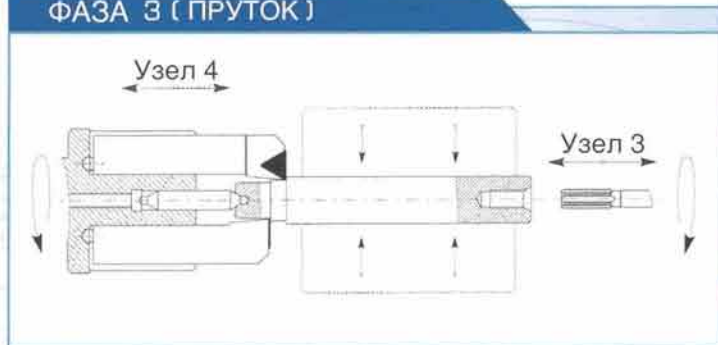
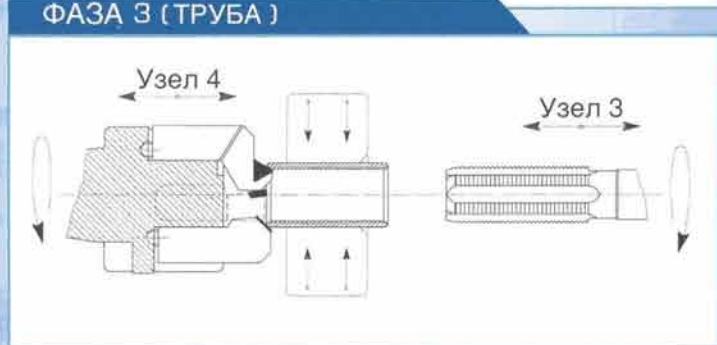
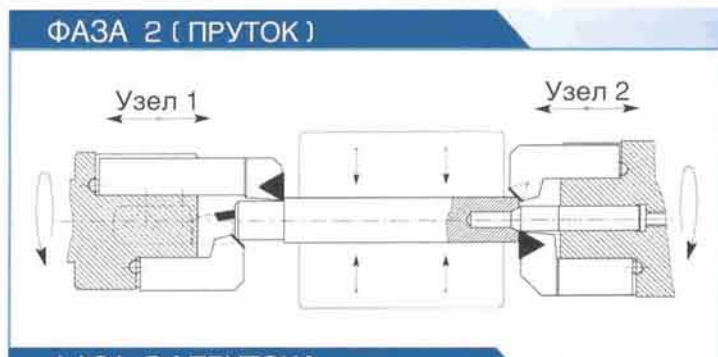
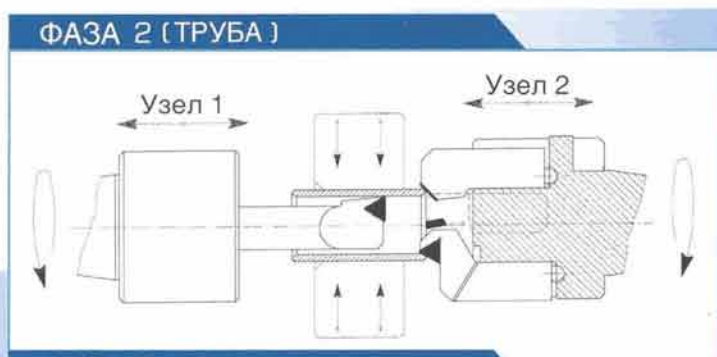
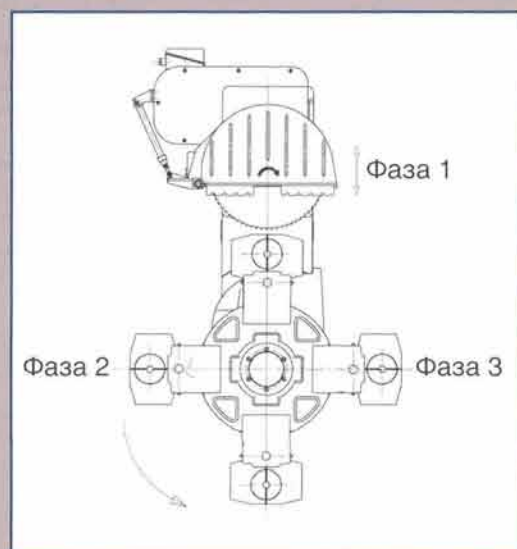
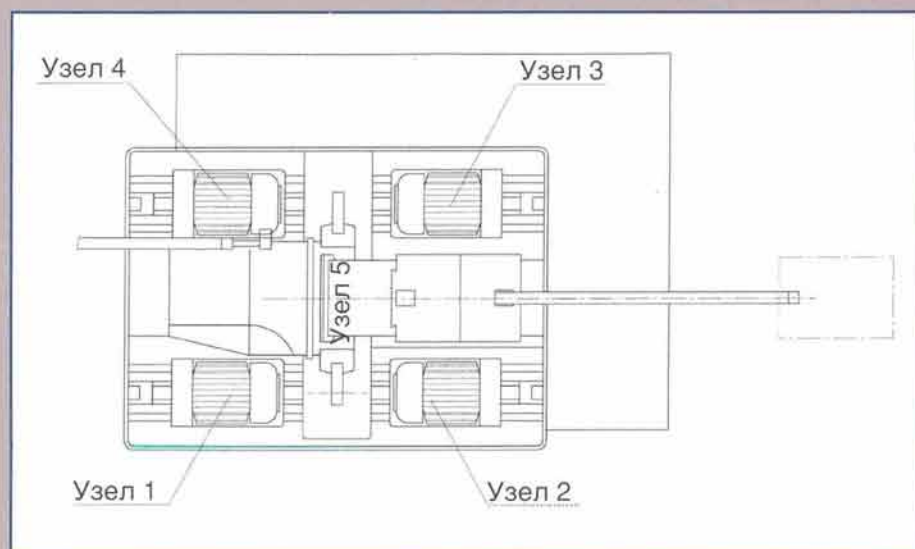
### ОБЩИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ОБРАБОТКИ

ПРУТОК: Ш 6 - 80 мм

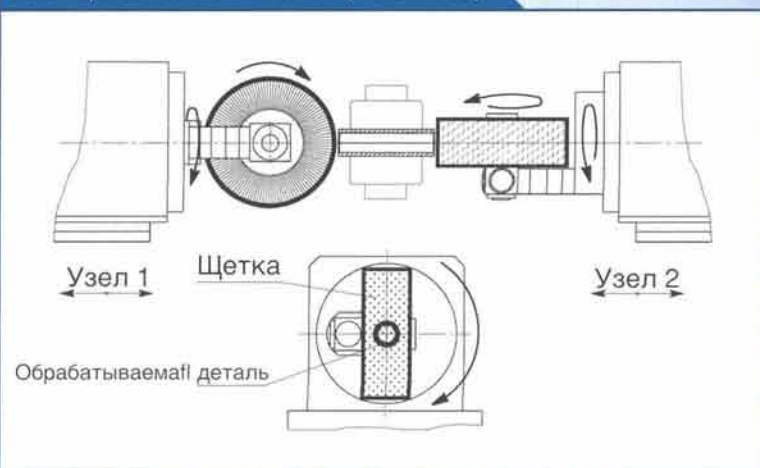
ТРУБА: Нар. диам. 8 - 120 мм

Гаммы длины изделий 15 - 340 мм  
100 - 540 мм  
180 - 640 мм

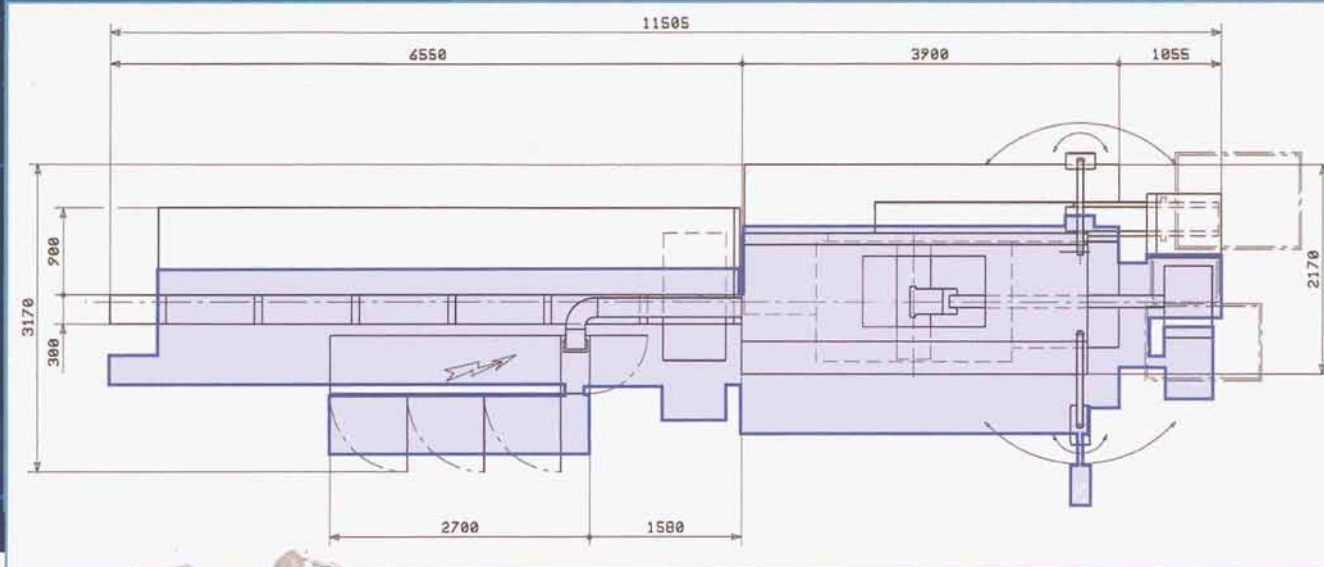




УЗЕЛ ЩЕТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ (ПО ЗАКАЗУ)



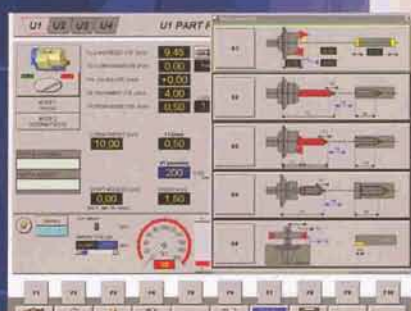
## Типовая планиметрия (мм)



Project Leader Global-Link



TOP 2000 CNC  
THE LOGIC OF PRECISION



Квалифицированный партнер для вашей наибольшей конкурентоспособности



**SINICO**  
MACHINE TOOL MANUFACTURING

**SINICO S.p.A.**

Via del Progresso, 28 - Montebello Vicentino 36054 (VI) ITALY  
Tel. +39 0444 644811 - Fax +39 0444 644855  
Web: [www.sinico.com](http://www.sinico.com) e-mail: [info@sinico.com](mailto:info@sinico.com)